

Energía controlada



Hercules

MOTORREDUCTORES



Motorreductor

Motorreductores

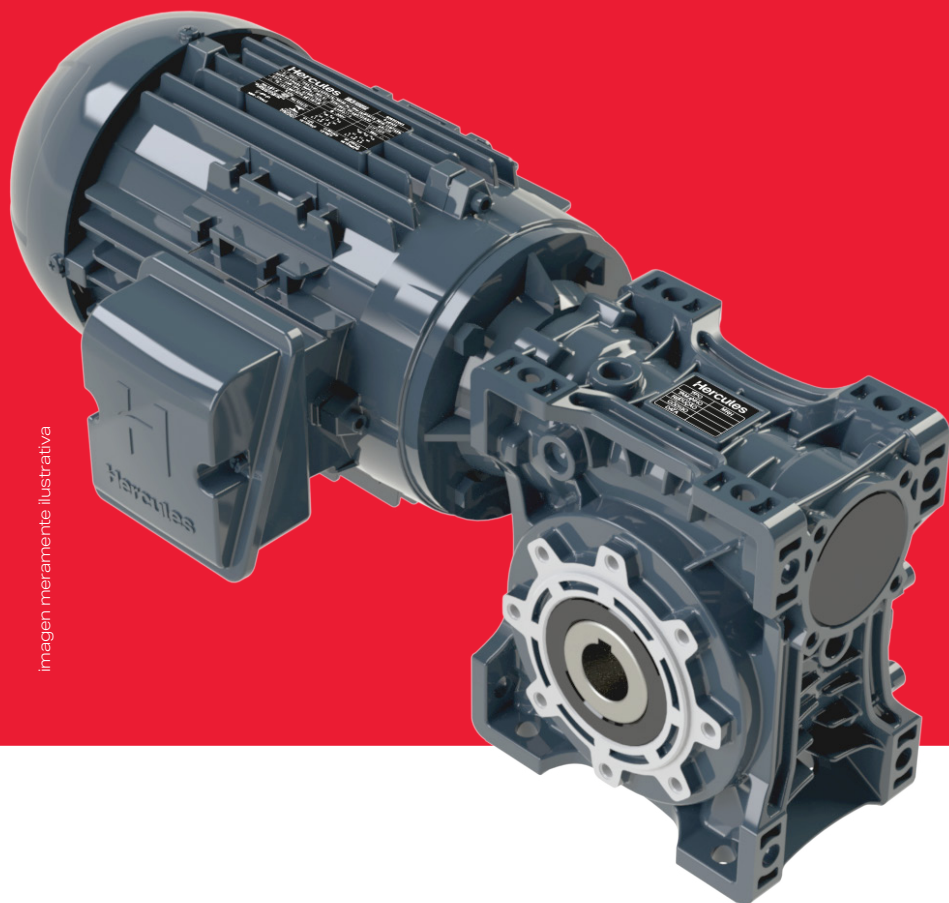


imagen meramente ilustrativa



100%
HECHO EN
BRASIL



AI
Aluminum
26,982

CARCASA
inyectada en
aluminio de
alta resistencia
tornando el
producto más liviano



90°

**CAJA DE
CONEXIÓN**
Permitiendo
girar de
90° en 90°



Tapa Deflectora
inyectada en
polímero de
**ALTA
RESISTENCIA**



**CLASE DE
AISLAMIENTO F**
Suporta hasta 155°C

Informaciones

- Modelo de reductor de cuerpo cuadrado;
- Posee centro de perforación en la propia carcasa;
- Carcasa del reductor 030 al 090 en aluminio y 110 al 150 en hierro fundido;
- Sistema de reducción del tipo rosca sin fin y corona;
- Lubricación con aceite sintético del 030 al 090 y aceite mineral del 110 al 150.

Opcionales bajo consulta

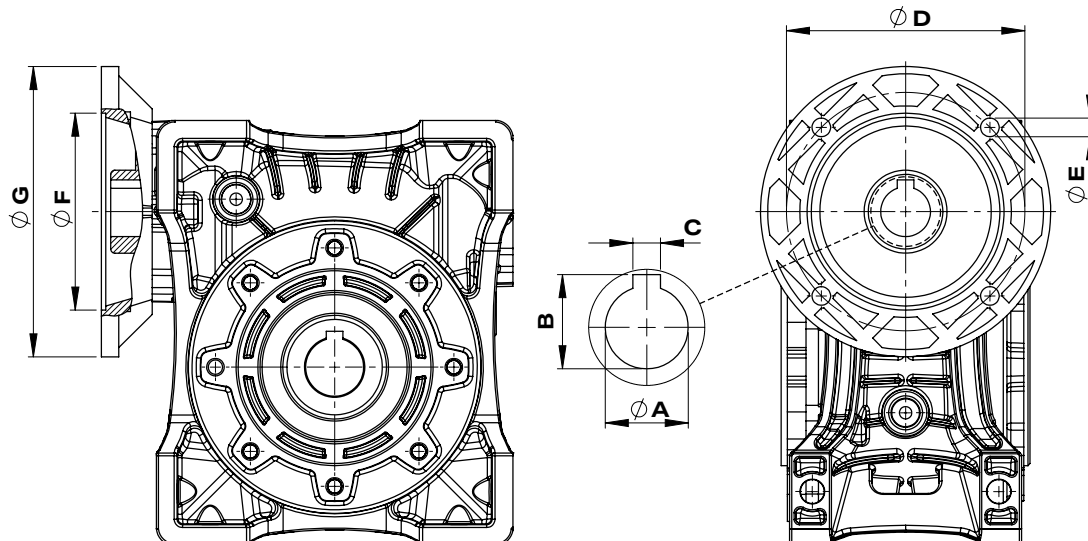
- Pintura en colores especiales;
- Tensiones de alimentaciones especiales;
- Compuerta Motofrenos Hercules;
- Bridas de salida;
- Ejes de salida simple y doble – (dimensiones especiales);
- Brazo de torque;
- Montaje de reducción doble.

Brida de entrada para acoplamiento del motor

Brida de entrada para acoplamiento del motor						
Tamaño de la carcasa Reductor / Motor	63	71	80	90	100/112	132
030	B14					
040	B14	B14				
050	B14	B14	B14			
063		B14	B14	B14		
075			B14	B14	B14	
090			B5	B5	B5	
110				B5	B5	B5
130					B5	B5
150						B5

*Verificar la disponibilidad conforme reducción.
 *Velocidad del eje de entrada es recomendado que no pase de 1750 rpm.
 *Otras opciones de combinaciones bajo consulta.

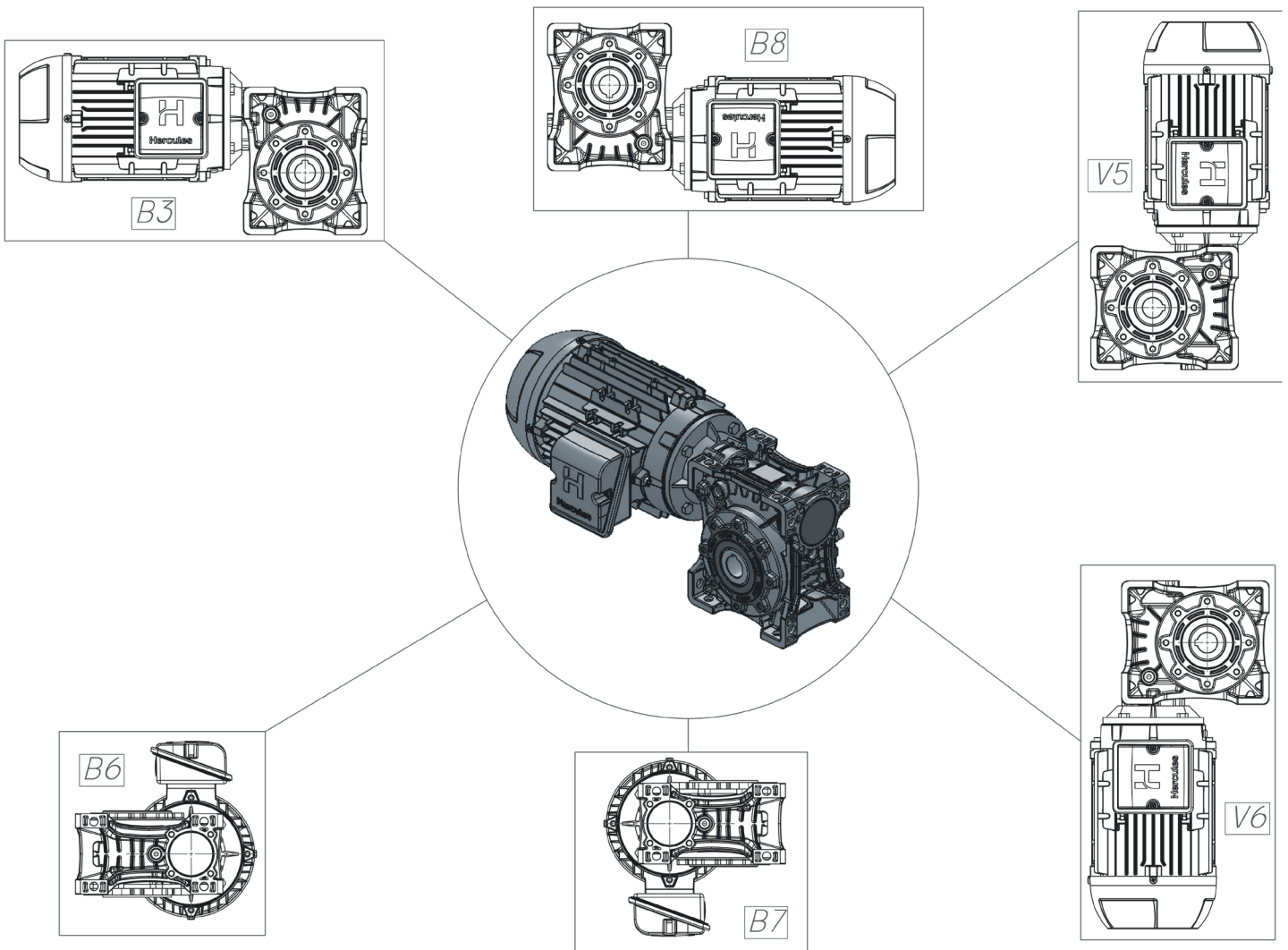
Dimensiones



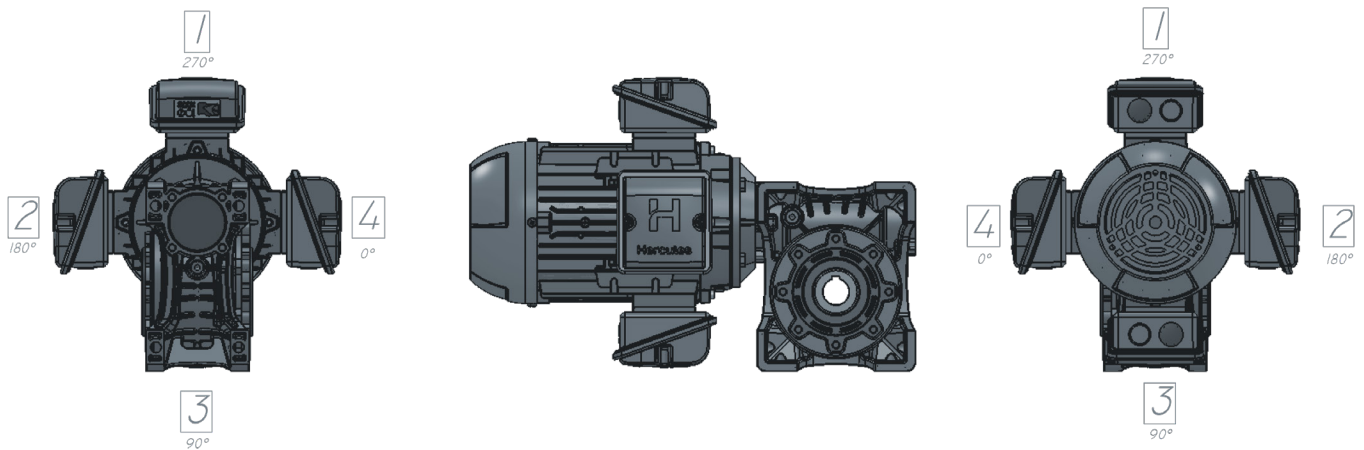
Brida B14 tipo "C-DIN"							
Motor	A	B	C	D	E	F	G
IEC63	11	12,8	4	75	6	60	90
IEC71	14	16,3	5	85	7	70	105
IEC80	19	21,8	6	100	7	80	120
IEC90	24	27,3	8	115	9	95	140
IEC100/112	28	31,3	8	130	9	110	160
Brida B5 tipo "FF"							
Motor	A	B	C	D	E	F	G
IEC80	19	21,8	6	165	12	130	200
IEC90	24	27,3	8	165	12	130	200
IEC100	28	31,3	8	215	15	180	250
IEC112	28	31,3	8	215	15	180	250
IEC132	38	41,3	10	265	15	230	300

Dentro del embalaje se incluyen tornillos para la fijación del reductor en el motor.

Posición de montaje del motorreductor en el equipo

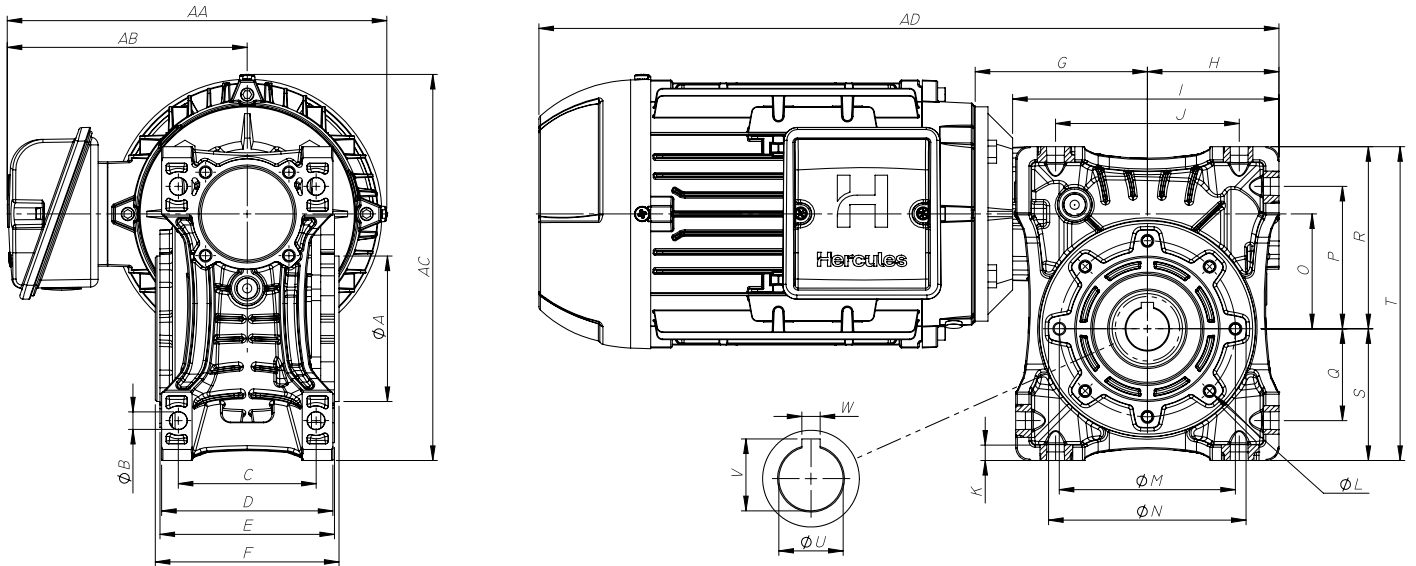


Posición de montaje de la caja de conexión en el motorreductor



*Caja de conexión montada en el motorreductor de fábrica en la posición patrón B3.

Dimensional del motorreductor

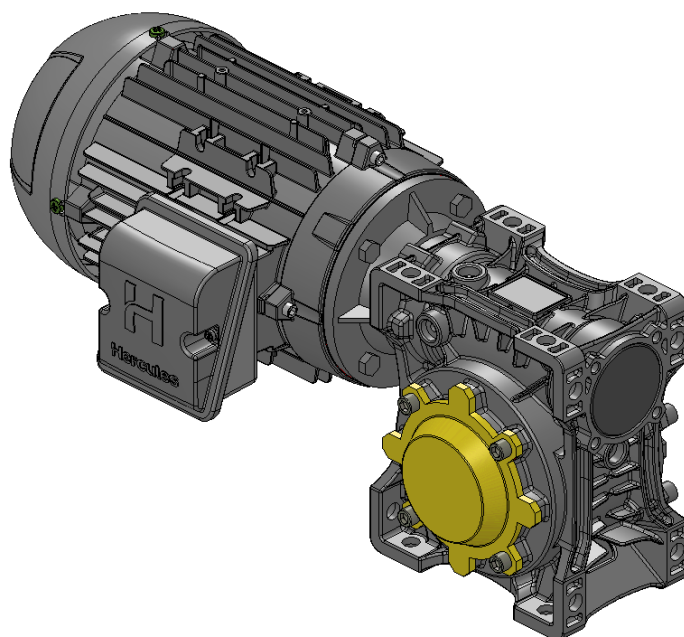


Carcasa del motor	Tam. carcasa del reductor	Dimensiones motorreductor				Dimensiones cuerpo del reductor											Dimensiones brida de salida			Dimensiones cuerpo del reductor							Eje de salida hueco		
		AA	AB	AC	AD	A (H8)	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U (H8)	V	W	
IEC63	030	195	132	134	283	55	6,5	44	56	58	63	55	40	81	6,5	5,5	(4x) M6	65	75	30	44	27	57	40	97	14	16,3	5	
IEC71	040	213	140	163	339	60	6,5	60	71	73	78	70	50	101	6,5	6,5	(4x) M6	75	87	40	55	35	71,5	50	121,5	18	20,8	6	
IEC63		195	132	154	308																								
IEC80	050	228	146	192	376/416	70	8,5	70	85	87	92	80	60	121	8,5	7	(4x) M8	85	100	50	64	40	84	60	144	25	28,3	8	
IEC71		213	140	208	386																								
IEC90	063	248	157	226	440/452	80	8,5	85	103	106	112	95	72	146	8,5	8	(8x) M8	95	110	63	80	50	102	72	174	25	28,3	8	
IEC80		228	146	217	403/443																								
IEC71		213	140	208	386																								
IEC112		308	195	274	546																								
IEC100	075	275	173	263	511/542	95	11,5	90	112	114	120	112,5	86	174	11,5	10	(8x) M8	115	140	75	93	60	119	86	205	28	31,3	8	
IEC90		248	157	252	472/484																								
IEC80		228	146	243	438/478																								
IEC112		320	195	318	580/596																								
IEC100	090	298	173	318	545/576	110	13	100	130	134	140	129,5	103	208	13	11	(8x) M10	130	160	90	102	70	135	103	238	35	38,3	10	
IEC90		257	157	293	506/518																								
IEC80		246	146	293	469/509																								
IEC132		366	216	388	661/695																								
IEC112	110	320	195	363	635/651	130	14	115	144	148	155	160	127,5	252,5	14	14,5	(8x) M10	165	200	110	125	85	167,5	127,5	295	42	45,3	12	
IEC100		298	173	363	600/631																								
IEC90		257	157	338	561/573																								
IEC132		366	216	428	701/735																								
IEC112	130	320	195	403	675/691	180	16	120	155	162	170	180	147,5	292,5	16	15,5	(8x) M12	215	250	130	140	100	187,5	147,5	335	45	48,8	14	
IEC100		298	173	403	640/671																								
IEC132	150	366	216	470	761/795	180	18	145	185	192	200	202	170	340	18	20	(8x) M12	215	250	150	180	120	230	170	400	50	53,8	14	

Tabla de potencia de los Motorreductores Hercules






Tamaño carcasa del reductor	Reducción (1:xx)	Carcasa del motor	Potencia del motor (Cv)	Velocidad de salida (rpm)	Torque de Salida (Nm)	Factor de servicio (f.s.)	n(%)
030	7,5	IEC63	0,33	233,33	8,4	1,9	0,85
030	10	IEC63	0,33	175,00	10,9	1,6	0,82
030	15	IEC63	0,33	116,67	15,3	1,0	0,77
030	20	IEC63	0,25	87,50	14,6	1,2	0,73
030	25	IEC63	0,25	70,00	17,1	1,2	0,68
030	30	IEC63	0,25	58,33	19,6	1,0	0,65
030	40	IEC63	0,16	43,75	15,2	1,0	0,59
030	50	IEC63	0,16	35,00	17,7	1,0	0,55
030	60	IEC63	0,16	29,17	19,6	0,9	0,51
040	7,5	IEC71	0,75	233,33	19,6	1,9	0,87
040	10	IEC71	0,75	175,00	25,6	1,4	0,85
040	15	IEC71	0,75	116,67	37,0	1,0	0,82
040	20	IEC71	0,5	87,50	31,3	1,2	0,78
040	25	IEC71	0,5	70,00	37,6	1,0	0,75
040	30	IEC63	0,33	58,33	27,8	1,4	0,7
040	40	IEC63	0,33	43,75	34,4	1,0	0,65
040	50	IEC63	0,25	35,00	31,1	1,2	0,62
040	60	IEC63	0,25	29,17	34,9	1,0	0,58
050	7,5	IEC80	1,5	233,33	39,7	1,7	0,88
050	10	IEC80	1,5	175,00	51,8	1,2	0,86
050	15	IEC80	1	116,67	49,4	1,4	0,82
050	20	IEC80	1	87,50	63,4	1,0	0,79
050	25	IEC71	0,75	70,00	57,2	1,1	0,76
050	30	IEC71	0,75	58,33	65,0	1,1	0,72
050	40	IEC71	0,5	43,75	53,8	1,3	0,67
050	50	IEC71	0,5	35,00	63,2	1,0	0,63
050	60	IEC63	0,33	29,17	46,9	1,3	0,59
063	7,5	IEC90	3	233,33	79,4	1,5	0,88
063	10	IEC90	3	175,00	104,7	1,2	0,87
063	15	IEC90	2	116,67	99,9	1,2	0,83
063	20	IEC90	2	87,50	130,0	1,1	0,81
063	25	IEC80	1,5	70,00	117,4	1,2	0,78
063	30	IEC80	1,5	58,33	130,0	1,1	0,72
063	40	IEC80	1	43,75	112,4	1,1	0,7
063	50	IEC80	1	35,00	132,4	1,0	0,66
063	60	IEC71	0,75	29,17	112,0	1,0	0,62
075	7,5	IEC112	6	233,33	160,7	1,1	0,89
075	10	IEC100	5	175,00	176,6	1,2	0,88
075	15	IEC100	4	116,67	204,6	1,1	0,85
075	20	IEC90	3	87,50	197,4	1,1	0,82
075	25	IEC90	2	70,00	160,5	1,3	0,8
075	30	IEC90	2	58,33	183,0	1,0	0,76
075	40	IEC90	2	43,75	231,1	1,0	0,72
075	50	IEC80	1,5	35,00	207,7	1,0	0,69
075	60	IEC80	1	29,17	156,5	1,1	0,65
090	7,5	IEC112	7,5	233,33	203,1	1,4	0,9
090	10	IEC112	7,5	175,00	267,8	1,1	0,89
090	15	IEC112	6	116,67	310,6	1,1	0,86
090	20	IEC100	4	87,50	269,6	1,2	0,84
090	25	IEC100	4	70,00	329,0	1,1	0,82
090	30	IEC90	3	58,33	281,7	1,3	0,78
090	40	IEC90	3	43,75	361,1	1,1	0,75
090	50	IEC90	2	35,00	288,9	1,1	0,72
090	60	IEC90	1,5	29,17	249,2	1,1	0,69
110	7,5	IEC132	15	233,33	406,3	1,2	0,9
110	10	IEC132	12,5	175,00	446,4	1,2	0,89
110	15	IEC132	10	116,67	517,6	1,1	0,86
110	20	IEC112	7,5	87,50	511,6	1,1	0,85
110	25	IEC112	6	70,00	505,6	1,1	0,84
110	30	IEC112	6	58,33	570,6	1,0	0,79
110	40	IEC100	5	43,75	626,0	1,0	0,78
110	50	IEC90	3	35,00	451,4	1,2	0,75
110	60	IEC90	3	29,17	520,0	1,0	0,72
130	7,5	IEC132	15	233,33	410,8	1,7	0,91
130	10	IEC132	15	175,00	535,7	1,4	0,89
130	15	IEC132	15	116,67	785,5	1,1	0,87
130	20	IEC132	12,5	87,50	862,7	1,0	0,86
130	25	IEC132	10	70,00	842,6	1,0	0,84
130	30	IEC112	7,5	58,33	722,3	1,1	0,8
130	40	IEC112	7,5	43,75	938,9	1,2	0,78
130	50	IEC112	6	35,00	902,8	1,0	0,75
130	60	IEC100	5	29,17	866,7	1,0	0,72
150	20	IEC132	15	87,50	1035,2	1,2	0,86
150	40	IEC132	10	43,75	1251,9	1,1	0,78

Capa de protección

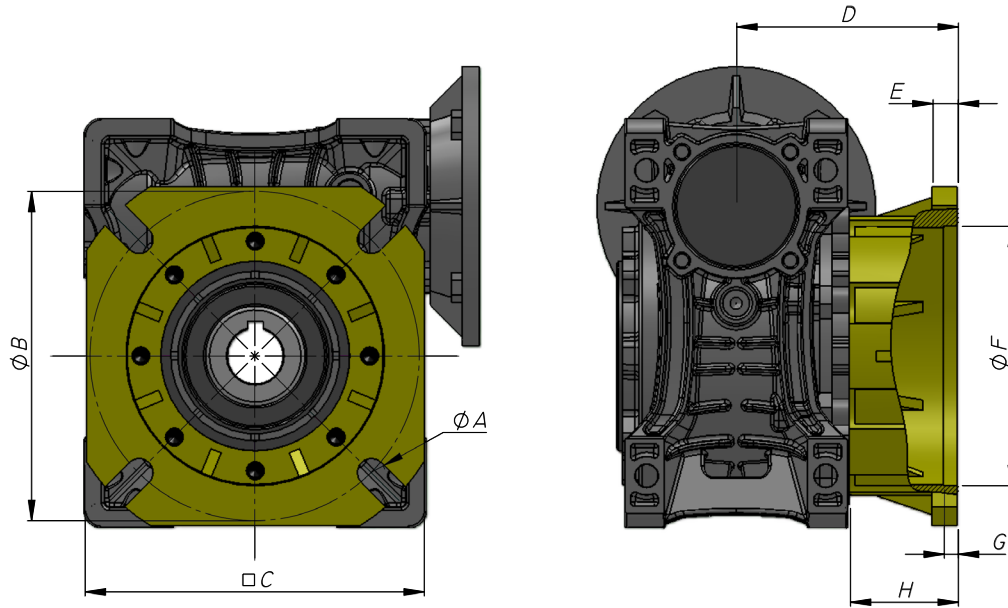


Tapa de protección para la brida y el eje de salida expuesto del reductor, inyectada en polímero, proyectada para evitar contactos accidentales con partes móviles, cumpliendo los requisitos de la NR-12. Además de eso, impide el acúmulo de polvo y protege contra la exposición directa del agua.

Lubrificación

Tamaño de la carcasa del reductor	Tipo de aceite lubricante	Temperatura ambiente de trabajo (°C)	ISO VG	 AGIP	 SHELL	 ESSO	 MOBIL	 CASTROL		
030 hasta 090	Sintético	-25~+50	ISO VG 320	TELIUM VSF320	TIVELA OIL Sc320	S220	GLYGOYLE 320	ALPHASYN PG320		
110 hasta 150	Mineral	-5~+40	ISO VG 460	BLASIA 460	OMALA OIL 460	SPARTAN EP460	MOBIL GEAR 634	ALPHA MAX 460		
Cantidad en litros de aceite para las posiciones de instalación										
Tamaño de la carcasa del reductor vs. Posición de montaje	B3		B6 y B7		B8		V5		V6	
030					0,04					
040					0,08					
050					0,15					
063					0,3					
075					0,55					
090					1					
110	3		2,5		2,2		3		2,2	
130	4,5		3,5		3,3		4,5		3,3	
150	7		5,4		5,1		7		5,1	
*Para tamaño del reductor 110, 130 y 150, informar la posición de montaje en el momento del pedido.										
*Temperatura de referencia para trabajo normal del aceite es de 95°C. (Medida correspondiente en el cuerpo del reductor es de ~80°C).										

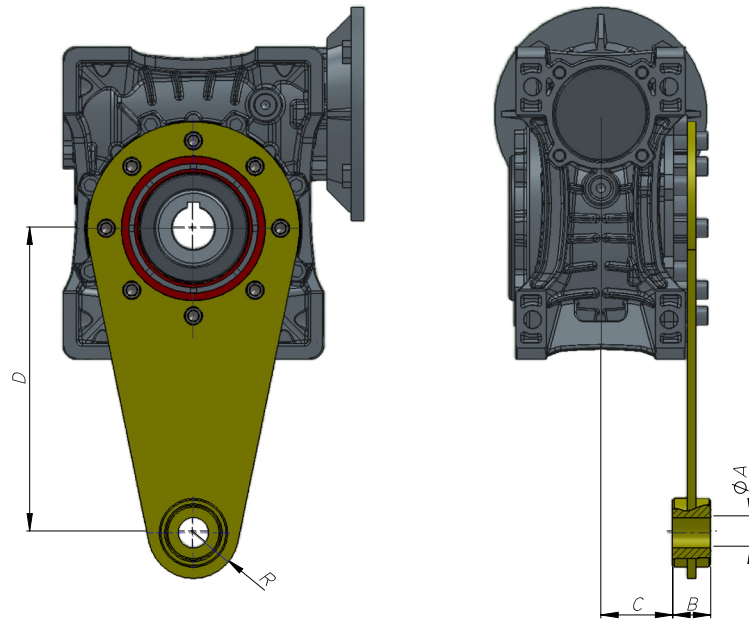
Dimensiones de la brida de salida



Tam. carcasa del reductor	A	B	C	D	E	F	G	H
030	6,5	68	70	54,5	6	50	4	25,5
040	9	75	95	67	7	60	4	30,5
050	11	85	110	90	9	70	5	46,5
063	11	150	142	82	10	115	6	29
075	14	165	170	102	13	130	6	54
090	14	175	200	111	13	152	6	44
110	Ø14	230	260	131	15	170	6	57
130	Ø16	255	290	140	15	180	6	59
150	Ø16	255	290	155	15	180	6	59

*Los tornillos de la brida de salida son enviados sueltos dentro del embalaje del motorreductor.

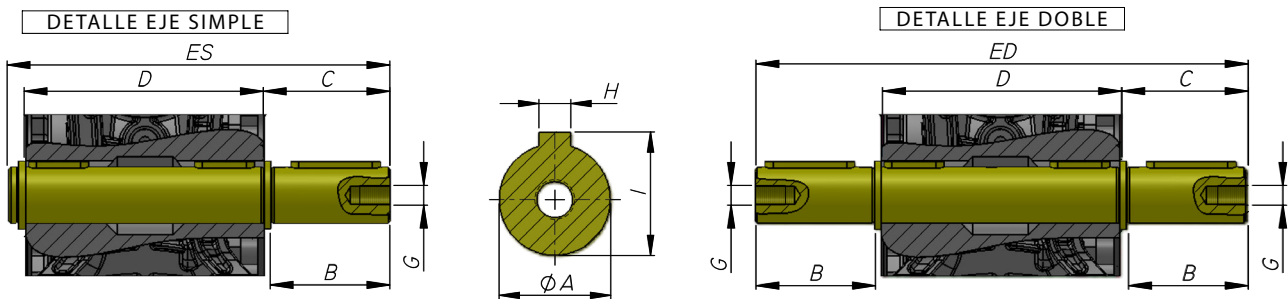
Dimensiones del brazo de torque



Tam. carcasa del reductor	A	B	C	D	R
030	8	14	24	85	15
040	10	14	31,5	100	18
050	10	14	38,5	100	18
063	10	14	49	150	18
075	20	25	47,5	200	30
090	20	25	57,5	200	30
110	25	30	62	250	35
130	25	30	69	250	35
150	25	30	84	250	35

*Tornillos y brazo de torque son enviados sueltos dentro del embalaje del motorreductor.

Dimensiones del eje de salida simple o doble



Tam. carcasa del reductor	A	B	C	D	ES	ED	G	H	I
030	14 g6	30	32,5	63	102	128	M6 x 1	5	16
040	18 h6	40	43	78	128	164	M6 x 1	6	20,5
050	25 h6	50	53,5	92	153	199	M10 x 1,5	8	28
063	25 h6	50	53,5	112	173	219	M10 x 1,5	8	28
075	28 h6	60	63,5	120	192	247	M10 x 1,5	8	31
090	35 h6	80	84,5	140	234	309	M12 x 1,75	10	38
110	42 h6	80	84,5	155	249	324	M16 x 2	12	45
130	45h6	80	85	170	265	340	M16 x 2	14	48,5
150	50 h6	82	87	200	297	374	M16 x 2	14	53,5

*Eje, anillo elástico, la arandela de empuje y las llaves se envían por separado dentro del embalaje del motorreductor.



herculesmotores.com.br